

ICS 71.100.10  
Q 52



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26297.6—2010

GB/T 26297.6—2010

## 铝用炭素材料取样方法 第6部分：煅后石油焦

Sampling of carbonaceous materials used for aluminium production—  
Part 6: Cokes for electrodes

(ISO 6375:1980, Carbonaceous materials used in the production of  
aluminium—Cokes for electrodes—Sampling, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
铝用炭素材料取样方法  
第6部分：煅后石油焦  
GB/T 26297.6—2010

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字  
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

\*  
书号：155066·1-42844 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 26297.6—2010

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 26297《铝用炭素材料取样方法》分为六个部分：

- 第 1 部分：底部炭块；
- 第 2 部分：侧部炭块；
- 第 3 部分：预焙阳极；
- 第 4 部分：阴极糊；
- 第 5 部分：煤沥青；
- 第 6 部分：煅后石油焦。

本部分为 GB/T 26297 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 6375:1980《铝用炭素材料 电极用焦 取样》。本部分对 ISO 6375:1980 进行了以下编辑性修改：

- 删除了 ISO 6375:1980 的前言；
- 标准名称按照本系列标准的要求进行了修改；
- 增加了规范性引用文件的导语；
- 为防止出现悬置段，将 ISO 6375:1980 中 6.2 的第一段作为 6.2.1，原 6.2.1 和 6.2.2 序号顺延，将 7.2 的第一段作为 7.2.1，原 7.2.1 和 7.2.2 序号顺延；
- 为了便于引用，将 ISO 6375:1980 中 7.1 按照段落顺序列为三条叙述(7.1.1~7.1.3)。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：中国铝业股份有限公司郑州研究院、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分主要起草人：郭永恒、褚丙武、张树朝、黄霞。

### 6.2.2 代表每 1 000 t 产品的局部样品

从缩分得来的 8 kg 样品(6.2.1)中取 4 kg 样品(标记为 a)用于粒度分析(为防止粒度分布发生变化,需立即进行分析)。

从缩分得来的 8 kg 样品(6.2.1)中取 2 kg 样品(标记为 b)用于其他特性的分析。

### 6.2.3 代表性样品

从缩分得来的 8 kg 样品(6.2.1)中取 2 kg 样品(标记为 c),与从其他 1 000 t 产品中提取的标记为 c 的样品混合,得到代表性样品,用于测定供需双方协商确定的产品性能。如图 3 所示。

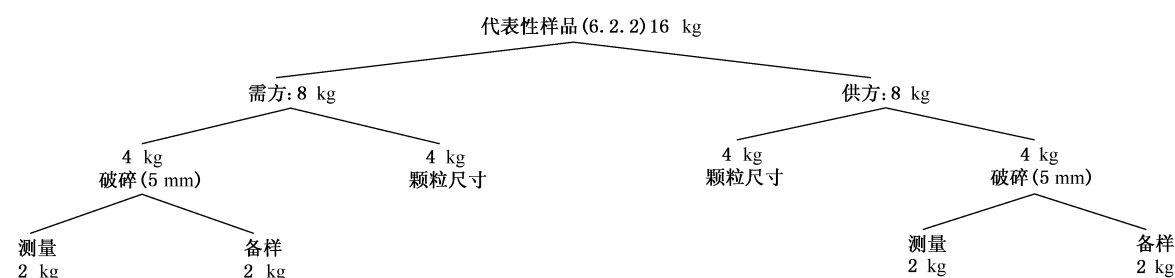


图 3 代表性样品的制备

## 7 样品制备

### 7.1 代表每 1 000 t 产品的局部样品(6.2.2)的制备

7.1.1 在适当的工作台上,仔细混合所有从每一批 1 000 t 产品中所取的份样,或用能够容纳所有份样的机械设备来进行混合。混合后,采用四分法缩分直至获得 8 kg 样品。若有需要,测定体积密度。

7.1.2 然后从缩分得来的 8 kg 样品(7.1.1)中取 4 kg(标记为 a)用于粒度分析,取 2 kg(标记为 b)用于其他特性的分析,取 2 kg(标记为 c)用于代表性样品的制备(6.2.3)。

7.1.3 在颚式破碎机中破碎 2 kg 样品(b)直至其完全通过孔径为 5 mm 的网筛。混合后,将此试样平均分为两部分:

- 将其中一份(标记为 b<sub>1</sub>)保留至代表性样品(6.2.2)的测试全部完成。
- 将另一份(标记为 b<sub>2</sub>)破碎,直至其完全通过孔径为接近需要测试尺寸的网筛。利用四分法,从这份样品中提取测试需要数量的样品。

### 7.2 代表性样品(6.2.3)的制备

7.2.1 当批量超过 1 000 t 时,将所有标记为 c 的 2 kg 样品混合,再按照下列方法处理。当批量少于 1 000 t 时,将所有份样混合,再按照下列方法处理。

7.2.2 在合适的工作台上混合,或用能够容纳所有局部样品的设备来进行混合。

7.2.3 通过四分法缩分直至获得 4 kg 样品(但是如果样品在供方和需方之间进行缩分,应当通过四分法获得 8 kg 试样。例如批量为 2 000 t~3 000 t 时,通常代表性样品为 4 kg 或 6 kg)。在颚式破碎机中破碎直至完全通过孔径为 5 mm 的网筛。然后将其混合,四分法缩分为两份 2 kg 样品,保留其中一份以备重复测试,将另一份破碎直至其完全通过孔径为适合需要测试尺寸的网筛。如果需测定水含量,将样品存放在不透气的罐子里。均匀化后磨碎成 5 mm,再测定代表性样品的水含量。

注:如果批量不大于 1 000 t,代表性样品由所有份样总和组成。四分法缩分后样品的最终质量应根据测试需要的合适数量来调整。例如,如果供需双方达成一致需要进行粒度测试,则每方需要【4 kg(分析+保存)+4 kg(粒度分析)】,即 8 kg,总计 16 kg。

## 铝用炭素材料取样方法 第 6 部分:煅后石油焦

### 1 范围

GB/T 26297 的本部分规定了煅后石油焦的取样和制样方法。

本部分适用于从沥青或石油制得的焦的取样和制样,这种焦主要用于铝电解用电极。

本部分包括了一些类似产品的取样规定,这些规定主要涉及到物理性能测试和粒度尺寸分析。取样的理论和实践,在 ISO 1988 和 ISO 2309 中有详细的说明。

考虑到处理过程,有必要要求产品具有相同的化学组成。因此,必须进行两次取样:首次取样在装载时,是核查提供产品的质量。二次取样在用户,检查运输过程中是否产生污染。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- ISO 1988 硬煤 取样
- ISO 2309 焦炭 取样
- ISO 6206 工业用化学产品 取样 词汇

### 3 总则

#### 3.1 取样器(见 ISO 2309)

应尽可能使用自动取样器进行取样。若采用手动取样方式,该取样工具应有一定的宽度,尺寸至少为最大颗粒的最大尺寸的 2.5 倍,并能够保证取到 1 kg~2 kg 样品。容器盛样量应小于其容积的 9/10。

#### 3.2 特殊环境的取样

在特定环境(传输带、不同类型货车、轮船等)下的取样步骤参见 ISO 2309。

应在装载和卸载交货时取样,避免在大批静态产品上取样。应在初次装载时、距离物料顶部 0.20 m 外进行全体积取样。

#### 3.3 样品处理

样品应混合均匀。破碎设备应当由硬质材料制成,避免在破碎过程中引入杂质。使用密闭的样品分离器对样品缩分。在所有的操作中,应避免细小颗粒的损失。

### 4 定义

下列定义适用于本文件。

#### 4.1

##### 份样 increment

通过取样设备,从一个取样点一次性获得的样品(见 ISO 6206)。